ASSOCIAZIONE CULTURALE
"SAN GIORGIO"
VII Concorso Internazionale di Musica Città Murata

IMC Walled Town
Cittadella, Italy

RISULTATI SEZIONE VII (medie musicali)

SOLISTI, GRUPPI DA CAMERA E ORCHESTRE

CATEGORIE L, M, N

GIURIA: ANDREA BAMBACE (P), DOMENICO SOSSAI, FABIO SORMANI

COGNOME NOME/FORMAZIONE		SMIM	CAT	STRUMENTO/FORMAZIONE	VOTO	RISULTATO
CHESSA	LORENZO	IC LATTE DOLCE-AGRO	L.1	PF	85/100	**III PREMIO**
SANNA	SARA	IC VIA STOCCOLMA, CAGLIARI	L.2	MARIMBA	95/100	**I PREMIO**
MARRAS	FEDERICO	IC LATTE DOLCE-AGRO	L.2	PF	92/100	**II PREMIO**
CAVOLINA	FILIPPO	IC EDMONDO DE AMICIS	L.2	PF	85/100	**III PREMIO**
NICOLETTI	GABRIELE	IC DE ANDREIS MILANO	L.3	CL	99/100	**I PREMIO ASSOLUTO**
BUZZI	ALDO	SCUOLA MEDIA CARDUCCI, ESTE	L.3	PF	95/100	**I PREMIO**
LORENZIN	MATTEO	SCUOLA MEDIA CARDUCCI, ESTE	L.3	PF	94/100	**II PREMIO**
MUSICA DA CAMERA						
TRIO RENATO CICERI/GABRIELE NICOLETTI/GABRIELE POMPEO		IC DE ANDREIS MILANO	M.1	2 CL e PF	96/100	**I PREMIO**
DUO ANNA CANTATORE/ANDREA CAPPELLINI		IC DE ANDREIS MILANO	M.1	CL e PF	91/100	**II PREMIO**
SESTETTO FERRARO PAOLA/BRUNETTI ERICA/COPPOLA RICCARDO/BARBIERI GIANMARCO/SECCHI SIMONE/CERRETO REBECCA		IC PATARI-RODARI, CATANZARO	M.2	6 CH	85/100	**III PREMIO**
ORCHESTRA						
ORCHESTRA "LUIGI LO FIEGO"		I.C. "NICOLA SOLE" SENISE (PZ)	N	ORCH	97/100	**I PREMIO**
ORCHESTRA		ISTITUTO COMPRENSIVO "PIETRO ALLORI" DI IGLESIAS (SU)	N	ORCH	85/100	**III PREMIO**
ORCHESTRA "ARMONIA DI NOTE"		IC PATARI-RODARI, CATANZARO	N	ORCH	75/100	**PARTECIPAZIONE**